

## **TEMARIO**

### **MODULO I**

#### **MANTENIMIENTO DE EXCAVADORA**

- 1.1 EPP Y CHARLA DE SEGURIDAD**
- 1.2 EL SISTEMA ELÉCTRICO DE LA EXCAVADORA**
- 1.3 EL SISTEMA HIDRÁULICO**
- 1.4 CONTROLES Y REVISIÓN DE LA MAQUINA**
- 1.5 DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LAS PARTES INTERNAS DE LA MAQUINA**

### **MODULO II**

#### **COMPONENTES HIDRÁULICOS**

- 1.1 EPP Y CHARLA DE SEGURIDAD**
- 1.2 INSPECCIÓN PREELIMINAR**
- 1.3 BOMBAS HIDRÁULICAS Y RECONOCIMIENTO EN CAMPO Y MANTENIMIENTO**
- 1.4 MOTORES HIDRÁULICOS Y CILINDROS RECONOCIMIENTO EN CAMPO Y MANTENIMIENTO**
- 1.5 PLAN DE TRABAJO**

### **MÓDULO III**

#### **TOLERANCIA DE LOS SISTEMAS**

- 1.1 EPP Y CHARLA DE SEGURIDAD**
- 1.2 INSPECCIÓN PREELIMINAR**
- 1.3 ANÁLISIS DEL ACEITE EN LA MÁQUINA**
- 1.4 FUGAS Y DESGASTES**
- 1.5 PLAN DE TRABAJO**

### **MÓDULO IV**

#### **CONTROL DE LA CONTAMINACIÓN EN LA MÁQUINA**

- 1.1 EPP Y CHARLA DE SEGURIDAD**
- 1.2 INSPECCIÓN PREELIMINAR**
- 1.3 FILTROS DE AIRE CUIDADO Y  
MANTENIMIENTO**
- 1.4 MANGUERAS Y TUBERIAS CUIDADO Y  
MANTENIMIENTO**
- 1.5 REGULACIÓN DE LOS SISTEMAS**